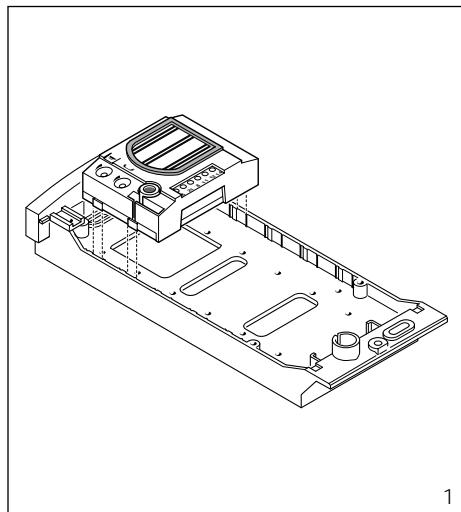


HPC/1HNA



BPT S.p.A.
30020 Cinto Caomaggiore
Venezia/Italy

- 1) Placa/Plate/Tableau/Platine/Placa/Placa.
- 2) Microcontatto/Micro-contact/Mikrokontakt/Micro-contact/Microcontacto/Micro contacto.



I ISTRUZIONI PER L'INSTALLAZIONE

PLACCA HPC/1HNA

Da utilizzare per il montaggio del modulo accessi HNA/102 in impianti citofonici con posti esterni serie TARGHA.

POSTO ESTERNO CITOFONICO CON MODULO ACCESSI HNA/102, VERSIONE DA INCASSO

Inserire il gruppo audio in alto, vicino alla testata del telaio (fig. 1).

Nel caso di impianti dove può insorgere l'effetto Larsen, il microfono può essere montato in posizione remota, come indicato nelle figure 2 e 3.

Applicare il microcontatto (in alto a destra) nell'apposita sede (fig. 4).

Togliere i due bollini di protezione dei fori filettati nella scatola incasso e fissare il telaio tramite le due viti in dotazione (fig. 5).

Effettuare i collegamenti. Inserire il modulo controllo accessi HNA/102 in basso e bloccarlo con la vite in dotazione (fig. 6). Per scrivere i dati desiderati sul cartellino portanome, estrarre il fermo cartellino e quindi il cartellino (fig. 7).

NOTA. Si possono utilizzare cartellini portanome personalizzati fino ad un massimo di 2 mm di spessore.

Per montare la placca inserire prima la parte superiore nella testata e quindi, tramite una chiave maschio esagonale s 2,5, avvitare la vite di bloccaggio (fig. 8 e 9).

POSTO ESTERNO CITOFONICO CON MODULO ACCESSI HNA/102, VERSIONE DA PARETE

Inserire il gruppo audio in alto, vicino alla testata della base (fig. 10).

Nel caso di impianti dove può insorgere l'effetto Larsen, il microfono può essere montato in posizione remota, come indicato nelle figure 11 e 12. Applicare il microcontatto (in alto a destra) nell'apposita sede (fig. 13).

Effettuare i collegamenti. Inserire il modulo controllo accessi HNA/102 in basso e bloccarlo con la vite in dotazione (fig. 14). Per scrivere i dati desiderati sul cartellino portanome, estrarre il fermo cartellino e quindi il cartellino (fig. 7).

NOTA. Si possono utilizzare cartellini portanome personalizzati fino ad un massimo di 2 mm di spessore.

Per montare la placca inserire prima la parte superiore nella testata e quindi, tramite una chiave maschio esagonale s 2,5, avvitare la vite di bloccaggio (fig. 15 e 16).

Caratteristiche tecniche

- Potenza massima commutabile del microcontatto: 24 V 1A.
- Temperatura di funzionamento: da -15°C a +50°C.

SMALTIMENTO

Assicurarsi che il materiale d'imballaggio non venga disperso nell'ambiente, ma smaltito seguendo le norme vigenti nel paese di utilizzo del prodotto.

Alla fine del ciclo di vita dell'apparecchio evitare che lo stesso venga disperso nell'ambiente. Lo smaltimento dell'apparecchiatura deve essere effettuato rispettando le norme vigenti e privilegiando il riciclaggio delle sue parti costituenti. Sui componenti, per cui è previsto lo smaltimento con riciclaggio, sono riportati il simbolo e la sigla del materiale.

GB INSTALLATION INSTRUCTIONS

FRONT PLATE HPC/1HNA

To be used for assembly of access module HNA/102 in audio entry systems with TARGHA-series entry panels.

RECESSED WITH HNA/102 ACCESS CONTROL MODULE AUDIO ENTRY PANEL

Insert the audio module at the top, near to the top moulding of the chassis (fig. 1). In those installations liable to be affected by the Larsen effect, the microphone can be fitted in a remote position, as indicated in figures 2 and 3.

Apply the micro-contact (bottom high) in the relevant seat (fig. 4).

Remove the two plugs protecting the threaded holes in the embedding box and secure the chassis using the two screws supplied (fig. 5).

Perform the wiring. Insert the HNA/102 access control module at the bottom and fasten it using the screw provided (fig. 6).

The name card can be removed and filled in with the relevant information by removing the card clip followed by the actual card itself (fig. 7).

NOTE. Personalized name cards can be used up to a maximum of 2 mm thick.

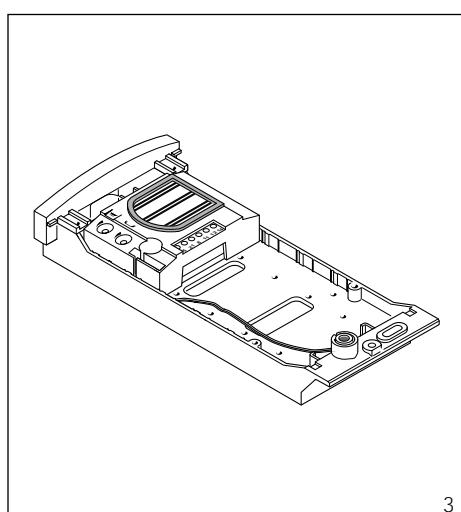
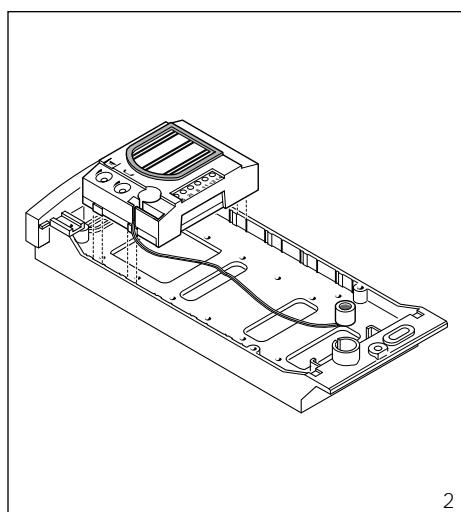
In order to fit the front plate, first insert the upper part in the top moulding and then, using a Allenkey s 2,5, tighten the lock screw (fig. 8 and 9).

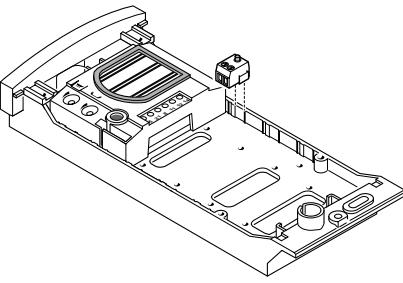
SURFACE-MOUNTED WITH HNA/102 ACCESS CONTROL MODULE AUDIO ENTRY PANEL

Insert the audio module at the top, near to the top moulding of the base (fig. 10). In those installations liable to be affected by the Larsen effect, the microphone can be fitted in a remote position, as indicated in figures 11 and 12.

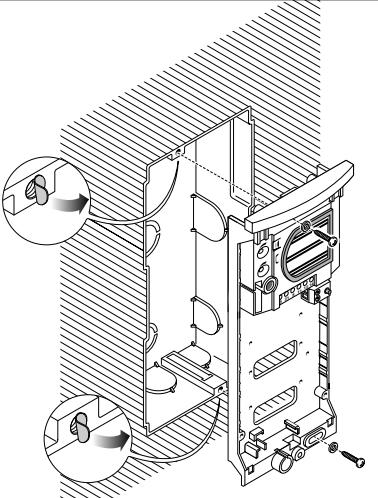
Apply the micro-contact (bottom high) in the relevant seat (fig. 13).

Perform the wiring. Insert the HNA/102 access





4



5

Technical features

- Max. switching capacity of the micro-contact: 24V 1A.
- Working temperature range: from -15 °C to +50 °C.

DISPOSAL

Do not litter the environment with packing material: make sure it is disposed of according to the regulations in force in the country where the product is used.

When the equipment reaches the end of its life cycle, take measures to ensure it is not discarded in the environment.

The equipment must be disposed of in compliance with the regulations in force, recycling its component parts wherever possible.

Components that qualify as recyclable waste feature the relevant symbol and the material's abbreviation.

HNA/102 unten einfügen und mit der mitgelieferten Schraube befestigen (Abb. 14).

Kärtchenhalter und somit Kärtchen herausnehmen und gewünschte Daten auf Namenskärtchen schreiben (Abb. 7).

ANMERKUNG. Es können bis zu max. 2 mm dicke Namenskärtchen verwendet werden.

Zur Tableaux-Montage ist zuerst der obere Teil in die Stirnseite einzufügen.

Danach Arretierschraube mit Innensechskantschlüssel s,2,5 festschrauben (Abb. 15 und 16).

Technische Daten

- Max. Schaltkapazität des Mikrokontakte: 1A bei 24V.
- Betriebstemperatur: von -15 °C bis +50 °C.

ENTSORGUNG

Vergewissern Sie sich, dass das Verpackungsmaterial gemäß den Vorschriften des Bestimmungslandes ordnungsgemäß und umweltgerecht entsorgt wird.

Das nicht mehr benutzbare Gerät ist umweltgerecht zu entsorgen.

Die Entsorgung hat den geltenden Vorschriften zu entsprechen und vorzugsweise das Recycling der Geräteteile vorzusehen.

Die wiederverwertbaren Geräteteile sind mit einem Materialsymbol und -zeichen versehen.

D INSTALLATIONS-ANLEITUNG

TABLEAU HPC/1HNA

Für die Montage des Zugangsmoduls HNA/102 in Haussprechanlagen mit Außenstationen der Serie TARGHA.

AUSSENSTATION FÜR HAUSSPRECH-ANLAGEN - ZUGANGSKONTROLL MODUL HNA/102 UP-AUSFÜHRUNG

Audio oben, an der Stirnseite der Chassis einsetzen (Abb.1). Bei Anlagen mit möglichem Larseneffekt kann das Mikrofon gemäß den Abbildungen 2 und 3 in Fernstellung gebracht werden.

Mikrokontakt in die eigens dafür vorgesehene Öffnung (oben rechts) einfügen (Abb. 4).

Beide Schutzmarken der im UP - Kasten befindlichen Schraubenlöcher abnehmen und Chassis mittels beider, mitgelieferten Schrauben fest schrauben (Abb. 5).

Anschlüsse vornehmen. Zugangskontrollmodul HNA/102 unten einfügen und mit der mitgelieferten Schraube befestigen (Abb. 6).

Kärtchenhalter und somit Kärtchen herausnehmen und gewünschte Daten auf Namenskärtchen schreiben (Abb. 7).

ANMERKUNG. Es können bis zu max. 2 mm dicke Namenskärtchen verwendet werden.

Zur Tableaux-Montage ist zuerst der obere Teil in die Stirnseite einzufügen.

Danach Arretierschraube mit Innensechskantschlüssel s,2,5 festschrauben (Abb. 8 und 9).

AUSSENSTATION FÜR HAUSSPRECH-ANLAGEN -ZUGANGSKONTROLL MODUL HNA/102 WANDAUSFÜHRUNG

Audio oben, an der Stirnseite der Basiseinheit einsetzen (Abb.10). Bei Anlagen mit möglichem Larseneffekt kann das Mikrofon gemäß den Abbildungen 11 und 12 in Fernstellung gebracht werden.

Mikrokontakt in die eigens dafür vorgesehene Öffnung (oben rechts) einfügen (Abb. 13).

Anschlüsse vornehmen. Zugangskontrollmodul

F INSTRUCTIONS POUR L'INSTALLATION

PLATINE HPC/1HNA

À utiliser pour l'assemblage du module accès HNA/102 dans les installations de portiers électroniques avec les postes extérieurs de la série TARGHA.

POSTE EXTERIEUR DE PORTIER AUDIO ET MODULE CONTRÔLE ACCES HNA/102, EN VERSION A ENCASTRER

Introduire le groupe audio en haut, à côté de l'embout du châssis (fig. 1). En cas d'installation où il pourrait se produire l'effet Larsen, le microphone pourra être installé à distance comme indiqué dans les figures 2 et 3.

Appliquer le micro-contact (en haut à droite) dans le logement approprié (fig. 4).

Enlever les deux étiquettes de protection se trouvant sur les trous filetés dans le boîtier d'enca斯特rement et fixer le châssis avec les deux vis fournies (fig. 5).

Effectuer les connexions. Introduire le module contrôle des accès HNA/102 en bas et le bloquer à l'aide de vis fournie (fig. 6).

Pour écrire les données désirées sur l'étiquette porte-nom, enlever d'abord la protection transparente puis l'étiquette (fig. 7).

NOTA. Il est possible d'utiliser des étiquettes porte-nom personnalisées ayant une épaisseur de 2 mm maximum.

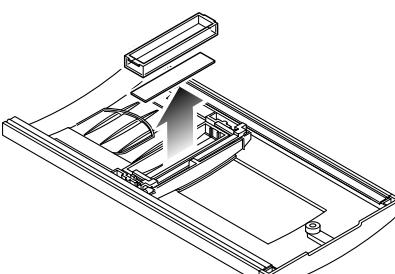
Pour monter la platine, insérer d'abord la partie haute dans l'embout puis visser la vis de fixation à l'aide d'une clé mâle pour vis à six pans de s,2,5 (fig. 8 et 9).

POSTE EXTERIEUR DE PORTIER AUDIO ET MODULE CONTROLE ACCES HNA/102, EN VERSION MURALE

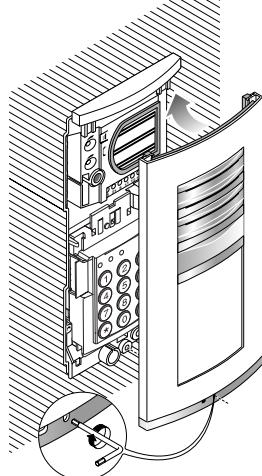
Introduire le groupe audio en haut, à côté de l'embout du support (fig. 10). En cas d'installation où il pourrait se produire l'effet Larsen, le microphone pourra être installé à distance comme indiqué dans les figures 11 et 12.

Appliquer le micro-contact (en haut à droite) dans le logement approprié (fig. 13).

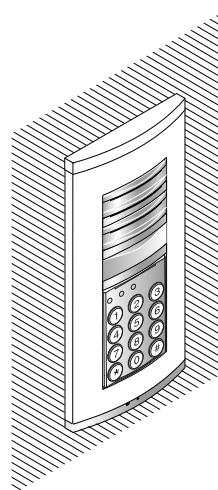
Effectuer les connexions. Introduire le module



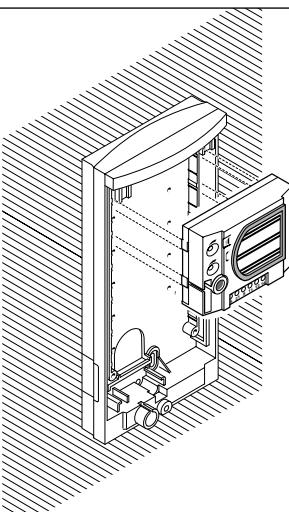
7



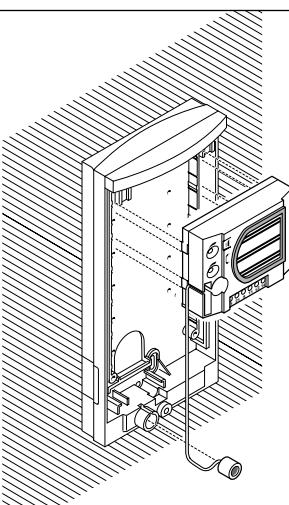
8



9



10



11

contrôle des accès HNA/102 en bas et le bloquer à l'aide de vis fournie (fig. 14).

Pour écrire les données désirées sur l'étiquette porte-nom, enlever d'abord la protection transparente puis l'étiquette (fig. 7).

NOTA. Il est possible d'utiliser des étiquettes porte-nom personnalisées ayant une épaisseur de 2 mm maximum.

Pour monter la platine, insérer d'abord la partie haute dans l'embout puis visser la vis de fixation à l'aide d'une clé mâle pour vis à six pans de 2,5 (fig. 15 et 16).

Caractéristique techniques

- Pouvoir de coupure du microcontact: 24V 1A maxi.
- Température de fonctionnement: de -15 °C à +50 °C.

ELIMINACION

S'assurer que le matériel d'emballage n'est pas abandonné dans la nature et qu'il est éliminé conformément aux normes en vigueur dans le pays d'utilisation du produit.

A la fin du cycle de vie de l'appareil, faire en sorte qu'il ne soit pas abandonné dans la nature.

L'appareil doit être éliminé conformément aux normes en vigueur et en privilégiant le recyclage de ses pièces.

Le symbole et le sigle du matériau sont indiqués sur les pièces pour lesquelles le recyclage est prévu.

En el caso de instalaciones en las cuales se pueda generar el efecto Larsen, es posible montar el micrófono en posición remota, tal y como mostrado en las figuras 11 y 12.

Aplicar el microcontacto (alto a la derecha) en la sede correspondiente (fig. 13).

Efectuar las conexiones. Introducir el módulo control accesos HNA/102 en la parte baja y bloquearlo con el tornillo que viene incluido en el suministro (fig. 14).

Para escribir los datos que se desea en el letrero de identificación, retirar el sujetaletrero y seguidamente el propio letrero (fig. 7).

NOTA. Se pueden usar letreros de identificación personalizados siempre y cuando no superen los 2 mm de espesor.

Para montar la placa, primero se debe introducir la parte superior en el cabezal y seguidamente, utilizando una llave macho hexagonal s 2,5, enroscar el tornillo bloqueador (fig. 15 y 16).

Características técnicas

- Potencia máxima comutable del microcontacto: 24V 1A.
- Temperatura de funcionamiento: de -15 °C a +50 °C.

ELIMINACION

Comprobar que no se tire al medioambiente el material de embalaje, sino que sea eliminado conforme a las normas vigentes en el país donde se utilice el producto.

Al final del ciclo de vida del aparato evítense que éste sea tirado al medioambiente.

La eliminación del aparato debe efectuarse conforme a las normas vigentes y privilegiando el reciclaje de sus partes componentes.

En los componentes, para los cuales está prevista la eliminación con reciclaje, se indican el símbolo y la sigla del material.

E INSTRUCCIONES PARA LA INSTALACION

PLACA HPC/1HNA

A utilizar para montar el módulo de accesos HNA/102 en instalaciones de portero electrónico con placas exteriores serie TARGHA.

PLACA EXTERIOR DE PORTERO ELECTRÓNICO Y MÓDULO CONTROL ACCESOS HNA/102, VARIANTE DE EMPOTRAR

Introducir el grupo audio-vídeo en la parte alta, cerca del cabezal del bastidor (fig. 1).

En el caso de instalaciones en las cuales se pueda generar el efecto Larsen, es posible montar el micrófono en posición remota, tal y como mostrado en las figuras 2 y 3.

Aplicar el microcontacto (alto a la derecha) en la sede correspondiente (fig. 4).

Quitar las dos cubiertas protectoras de los agujeros roscados en la caja de empotrar y asegurar el bastidor con los dos tornillos incluidos en el suministro (fig. 5).

Efectuar las conexiones. Introducir el módulo control accesos HNA/102 en la parte baja y bloquearlo con el tornillo que viene incluido en el suministro (fig. 6).

Para escribir los datos que se desea en el letrero de identificación, retirar el sujetaletrero y seguidamente el propio letrero (fig. 7).

NOTA. Se pueden usar letreros de identificación personalizados siempre y cuando no superen los 2 mm de espesor.

Para montar la placa, primero se debe introducir la parte superior en el cabezal y seguidamente, utilizando una llave macho hexagonal s 2,5, enroscar el tornillo bloqueador (fig. 8 y 9).

PLACA EXTERIOR DE PORTERO ELECTRÓNICO Y MÓDULO CONTROL ACCESOS HNA/102, VARIANTE DE PARED

Introducir el grupo audio-vídeo en la parte alta, cerca del cabezal de base (fig. 10).

P INSTRUÇÕES PARA A INSTALAÇÃO

PLACA HPP/3HNA

De utilizar para a montagem do módulo acessos HNA/102 com placas botoneiras série TARGHA.

PLACA BOTONEIRA DE PORTEIRO E MÓDULO CONTROLO ACESSOS HNA/102, VERSÃO DE ENCASTRE

Inserir o grupo áudio em cima, próximo à cabeceira do chassis (fig. 1).

No caso de instalações onde se pode levantar o efeito Larsen, o microfone pode ser montado na posição remota, como indicado nas figuras 2 e 3.

Aplicar o micro contacto (em cima à direita) na sede apropriada (fig. 4).

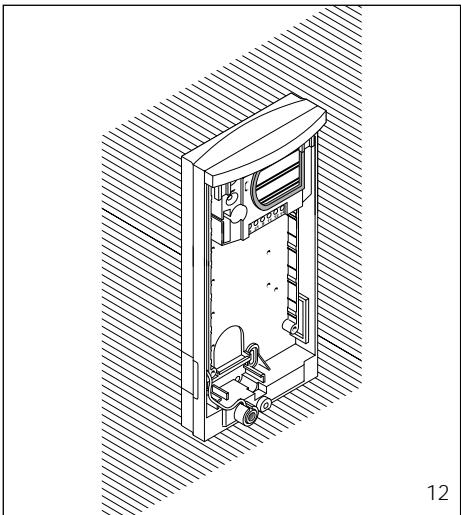
Extrair os dois talões em papel de protecção aos furos com rosca na caixa de encastre e fixar o chassis através dos dois parafusos em dotação (fig. 5).

Efectuar as ligações. Inserir o módulo controlo acessos HNA/102 em baixo e bloqueá-lo com o parafuso em dotação (fig. 6).

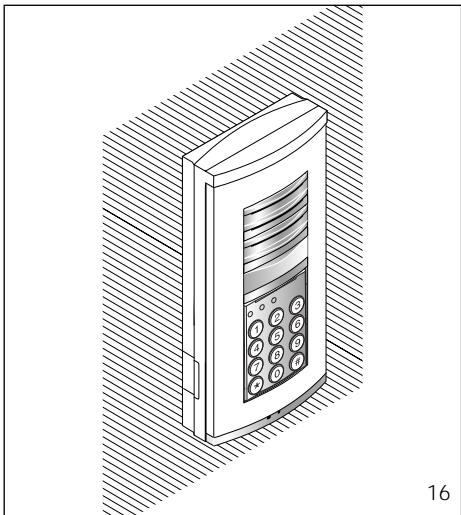
Para escrever os dados desejados no letrero porta-nome, retirar o espelho que fixa o letrero e em seguida o letrero (fig. 7).

NOTA. Podem-se utilizar letreros porta-nome personalizados até um máximo de 2 mm de espessura.

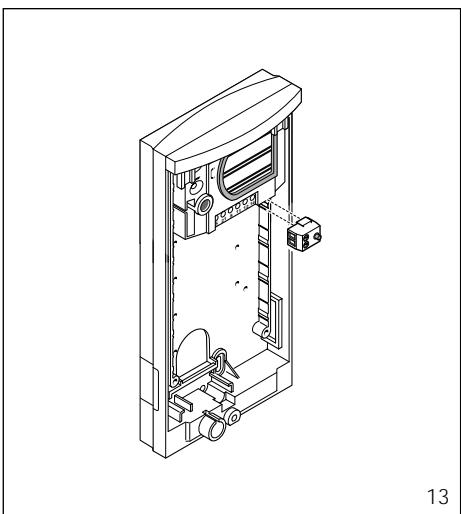
Para montar a placa inserir em primeiro lugar a parte superior na cabeceira e em seguida, com uma chave macho sextavado s 2,5, apertar o parafuso de fixação (fig. 8 e 9).



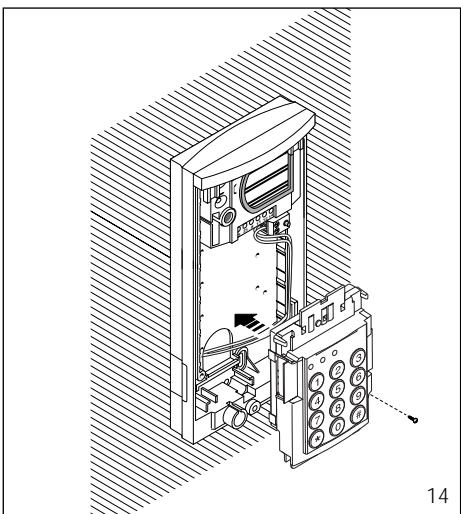
12



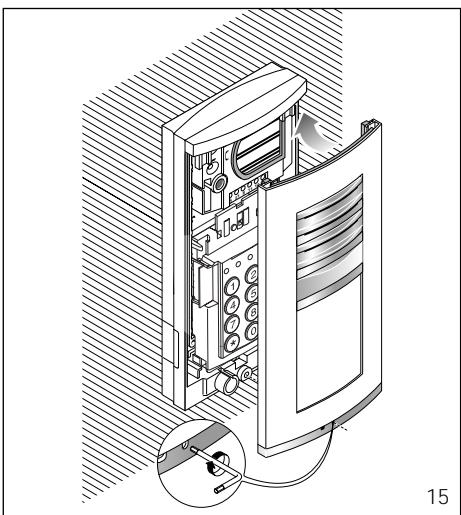
16



13



14



15

PLACA BOTONEIRA DE PORTEIRO E MÓDULO CONTROLO ACESSOS HNA/102, VERSÃO DE PAREDE

Inserir o grupo áudio em cima, próximo à cabeceira da base (fig. 10).

No caso de instalações onde se pode levantar o efeito Larsen, o microfone pode ser montado na posição remota, como indicado nas figuras 11 e 12.

Aplicar o micro contacto (em cima à direita) na sede apropriada (fig. 13).

Efectuar as ligações. Inserir o módulo controlo acessos HNA/102 em baixo e bloqueá-lo com o parafuso em dotação (fig. 14).

Para escrever os dados desejados no letreiro porta-nome, extrair o espelho que fixa o letreiro e em seguida o letreiro (fig. 7).

NOTA. Podem-se utilizar letreiros porta-nome personalizados até um máximo de 2 mm de espessura.

Para montar a placa inserir em primeiro lugar a parte superior na cabeceira e em seguida, com uma chave macho sextavado s 2,5, apertar o parafuso de fixação (fig. 15 e 16).

Caractéristicas técnicas

- Potência máxima comutável do micro contacto: 24V 1A.
- Temperatura de funcionamento: de -15 °C a +50 °C.

ELIMINAÇÃO

Assegurar-se que o material da embalagem não seja disperso no ambiente, mas eliminado seguindo as normas vigentes no país de utilização do produto.

Ao fim do ciclo de vida do aparelho evitar que o mesmo seja disperso no ambiente.

A eliminação da aparelhagem deve ser efectuada respeitando as normas vigentes e privilegiando a reciclagem das suas partes constituintes.

Sobre os componentes, para os quais é previsto o escoamento com reciclagem, estão reproduzidos o símbolo e a sigla do material.

